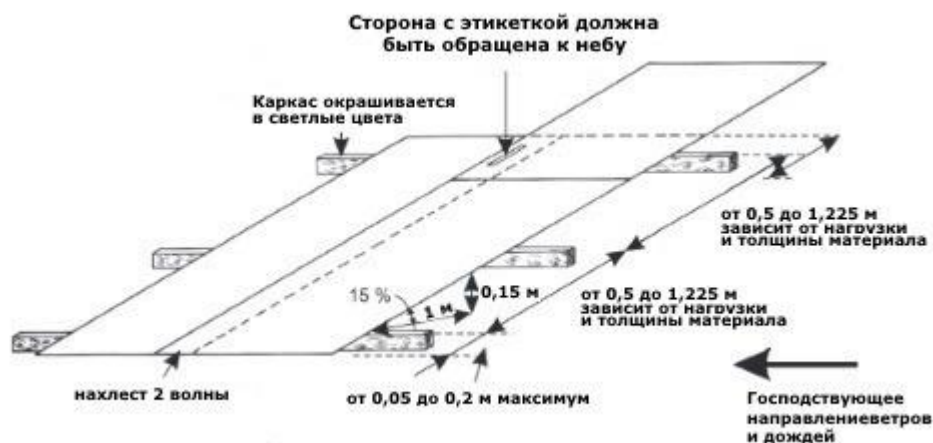


Особенности монтажа профилированного поликарбоната

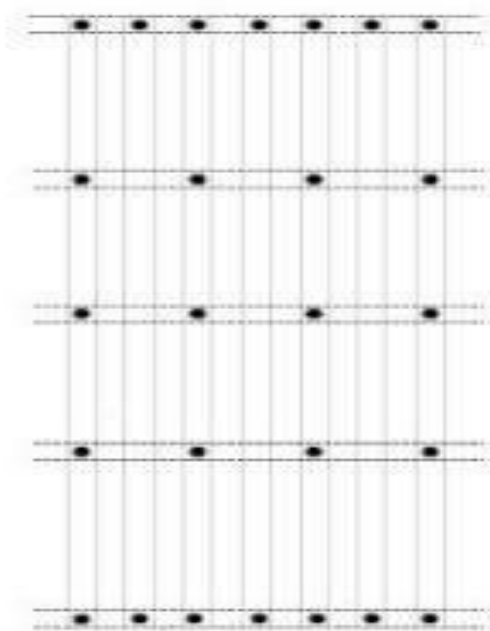


1. Каркас, который будет служить основой для укладки панелей стоит окрашивать в светлые тона, что бы избежать чрезмерного перегрева мест соприкосновения каркаса с панелями. Стоит добавить, что покраску лучше производить молотковыми красками, так как их срок службы гораздо больше масляных, эмалей и нитроэмалей.
2. Панели и комплектующие, имеющие значительные повреждения, полученные при транспортировке и обработке, к монтажу не пригодны. Их использование приведет к значительному снижению срока службы изделия.
3. Монтаж панелей стоит производить при плюсовой температуре, то есть выше 0°C , это гораздо упростит монтаж профилированного поликарбоната и снизит вероятность его повреждения.



4. Плиты должны укладываться только УФ-защитой к солнцу. Сторона с уф-защитой покрыта полиэтиленовой пленкой с нанесенной на ней маркировкой.
5. Панели укладываются снизу вверх, как при укладке обычного шифера.
6. Плиты, которые используются для навесов, крепятся по гребням волны, а те которые для оград – по впадинам.

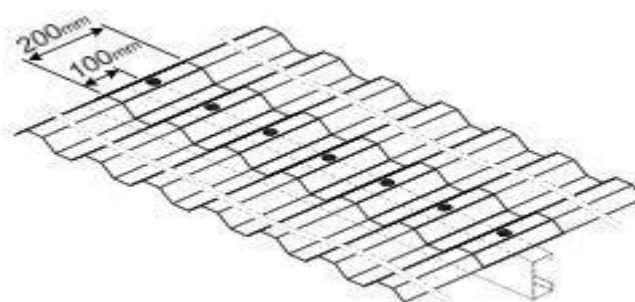
7. Края, а так же соединения панелей необходимо закреплять к основе на каждой



волне.
панелей производится через 2-3 волны.

Крепеж в средней части

8. Край плиты не должен выступать меньше чем на 50 мм от места крепежа, но и не



превышать 200 мм.

9. При монтаже профилированного поликарбоната необходимо всегда помнить о термическом расширении данного материала, поэтому в местах соединения и крепежа стоит делать необходимые зазоры. Так же следует знать, что отверстия под саморезы должны быть на 2-3 мм больше ножки самореза, это даст возможность свободно расширяться или сужаться панелям поликарбоната.

10. Не перетягивайте винты при монтаже. Помните, что панели должны без особых усилий двигаться при термическом расширении. Винт должен заворачиваться



перпендикулярно поверхности листов.

11. Листы укладываются продольно внахлест через каждые 2 волны. Можно и в одну волну, но тогда необходимо в местах нахлеста укладывать герметизирующую ленту. Нахлест поперечный не должен быть меньше 200 мм и обязательно попадать на брус обрешетки.

12. Выполняя монтаж профилированного поликарбоната, нельзя перемещаться непосредственно по поверхности листов, используйте для перемещения широкие

доски не менее 250 мм шириной и не менее 25 мм толщиной обмотанные не



скользящей тканью.

13. Уклон любого поликарбонатного навеса не должен быть менее 15%.
14. Производители рекомендуют не использовать листы более 7 метров длиной, но я Вам скажу, что уже с листами длиной в 6 метров придется изрядно помучиться.
15. Минимальный радиус кривизны для профилированного поликарбоната 0.8 мм должен быть не менее 4 м. Для панелей большей толщины и радиус должен быть больше.
16. Укладка листов производится против основного направления ветров, а также снега и дождя.

При монтаже профилированного поликарбоната применяйте те элементы соединений, примыканий и крепежа, которые рекомендует производитель.

Ко всему выше перечисленному стоит добавить еще два момента – резка и сверление профилированного поликарбоната.

Резка профилированного поликарбоната

При резке любого вида поликарбоната лучше всего использовать ручные пилы, электролобзики или шлифмашинки (болгарки). При использовании пилы и электролобзика необходимо применять пилы с мелкими зубьями, которые в основном применяются для резки металла. Не следует при резке панелей применять ножи, так как даже опытные мастера допускают ошибки, резка ножом весьма непредсказуема.



Сверление профилированного поликарбоната

Отверстия сверлятся обычным сверлом по металлу на 2-3, а в некоторых случаях и 4 мм больше ножки самореза, для учета термического расширения. Сверление следует производить на малых оборотах с минимальным нажимом, что бы избежать рваных отверстий. Не стоит производить отверстия ближе, чем 40 – 45 мм от края панелей. Нужно помнить, что перед любыми процессами обработки материала необходимо его хорошо закрепить на ровной поверхности. Эти меры предосторожности избавят Вас от массы хлопот.



Обрешетка под профилированный поликарбонат

Ну и в завершении, затронем не маловажную тему – это обрешетка под профилированный поликарбонат.

Для сотовых и монолитных плоских листов поликарбоната очень важно, чтобы обрешетка учитывала горизонталь и вертикаль. Для профилированного данное условие не обязательно, так как ребра жесткости позволяют выдерживать поперечные нагрузки без учета их поддержки.

К примеру, для сотового [поликарбоната 6 мм](#) при снеговой нагрузке в 100 кг/кв.м, ячейка обрешетки должна быть не более 900х900 мм, ну или кратной этим параметрам, тогда как для профилированного поликарбоната учитывается лишь размер шага по направлению ската воды, то есть вдоль ребер жесткости самого профилированного поликарбоната. Таким образом, сама обрешетка имеет несколько упрощенный вид. Это дает возможность заказчику немного сэкономить на конструктиве.

Но все же, как и для сотового, так и для монтажа профилированного поликарбоната есть свои предельные параметры обрешетки под разные снеговые нагрузки, а так же под определенную толщину материала. Эти параметры представлены ниже в таблице.

Таблица параметров обрешетки под профилированный поликарбонат.

Нагрузка (кг/ м ²)	Максимальное расстояние между поперечными опорами (мм)			
	0.8мм	1.0 мм	1.2 мм	1.5 мм
50	975	1050	1125	1225
75	850	925	975	1050
100	775	850	900	950
125	725	775	825	900
150	675	725	775	850
200	625	650	700	750
250	575	625	650	700
300	525	575	625	675
350	500	550	575	625